

Industrie

## Technicien de maintenance industrielle

Types d'emplois accessibles : électricien de maintenance industrielle, électromécanicien de maintenance industrielle, maintenancier, mécanicien de maintenance industrielle, technicien de maintenance polyvalent, technicien de mise en service d'équipements industriels

### DURÉE

8 mois environ (1 120 heures). Durées indicatives et ajustables en fonction des besoins des personnes.

### POUR QUI ?

Tout public

### MODALITÉ DE LA FORMATION

Présentiel

### VALIDATION DE LA FORMATION

Titre professionnel de niveau IV (bac pro) de technicien de maintenance industrielle délivré par le ministère de l'Emploi. Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, consultez le site internet de France Compétences.

### PRIX NET DE TAXE EN EUROS

13 914€

Le prix de la formation est donné à titre indicatif. Des prises en charges totales ou partielles sont possibles en fonction des financements des entreprises ou de partenaires.

> Pour en savoir plus

### RÉFÉRENCE AFPA

09752

### CODE RNCP

35191

## RÉSULTATS

Données 2023

79,6% de stagiaires satisfaits

83,2% d'accès à l'emploi dans les 6 mois

89,2% de réussite au titre professionnel

Sources et méthodes de calcul

### ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être engagé pour faciliter leur parcours.

> Pour en savoir plus

### ACCÈS À LA FORMATION

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes :

- information individuelle ou collective,

Plutôt prévenir que guérir : la devise du technicien de maintenance industrielle. Tout mettre en œuvre pour éviter un ralentissement, un dysfonctionnement, une panne : sa mission. Son terrain d'intervention : les circuits de distribution électrique, systèmes de transmissions, composants mécaniques, variateurs de vitesse ...

## VOTRE FORMATION

### PRÉREQUIS

Niveau de français et mathématiques de classe de 1<sup>re</sup> ou de fin de BEP ou équivalent. Pour tous : expérience professionnelle souhaitée, de préférence dans un milieu industriel, technique ou technologique (production ou maintenance industrielle, réparation de véhicules ou d'engins divers, électricité bâtiment ou industrielle).

### OBJECTIFS

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

### PROGRAMME DE FORMATION

La formation se compose de 4 modules, complétés par 1 période en entreprise.

Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, adaptation du parcours de formation (1 semaine).

Module 1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : analyse d'un schéma électrique pour extraire toutes les informations nécessaires à une intervention de maintenance - mise en œuvre de la prévention des risques électriques en appliquant la réglementation - câblage d'une armoire électrique industrielle de commande d'une machine - câblage d'actionneurs et de capteurs d'une machine industrielle - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit pneumatique (6 semaines).

Module 2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : réalisation d'une pièce mécanique simple par retouche, par adaptation manuelle et par soudage - réalisation d'un échange d'un mécanisme d'un équipement industriel - implantation, raccordement et réglages des équipements d'un circuit hydraulique (6 semaines).

Module 3. Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé : diagnostic d'une défaillance sur un équipement industriel composé de technologies traditionnelles : électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique - utilisation des outils de l'automatisme pour diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel - mise en service d'un équipement industriel pluritechnologique et formation de l'exploitant (6 semaines).

Module 4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et réaliser des améliorations à partir de propositions

## POUR EN SAVOIR PLUS

INSCRIVEZ-VOUS



afpa.fr

3936 Service gratuit  
prix affa

- dossier de demande de formation,  
- identification, voire évaluation des acquis,  
- entretien individuel de conseil en formation,  
de façon à définir le parcours le plus adapté  
entre un parcours standard, un parcours  
raccourci ou un parcours renforcé.

Le délai d'accès aux prestations dépend de  
la programmation sur nos différents sites et  
des places disponibles, en constante  
évolution. Vous pouvez consulter en ligne  
les dates programmées pour chaque site et  
contacter un conseiller client au 3936 pour  
plus d'informations.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation des acquis

- En cours de formation

Evaluation périodes d'application pratique

- Bilan de la période en entreprise

Certification TP, CCP

Délibération du jury sur la base :

- du dossier Professionnel,
- des résultats aux épreuves de la  
session d'examen,
- de la mise en situation professionnelle,
- de l'entretien final

Evaluation satisfaction

- Enquête de satisfaction stagiaire.

## INDICATIONS COMPLEMENTAIRES IMPORTANTES

Nous vous invitons à consulter le site  
internet de France Compétences (  
<https://www.francecompetences.fr>) en  
précisant le code RNCP de la formation  
(indiqué dans le programme téléchargeable  
sur la page internet de la formation), pour  
accéder à des informations sur la  
certification, en particulier :

- nom du certificateur
- date d'enregistrement de la certification
- taux d'insertion dans l'emploi et dans le  
métier
- passerelles vers d'autres certifications

> Consultez le site de France Compétences

## QUALIFICATION DE NOS INTERVENANTS

argumentées : réalisation des opérations de maintenance préventive d'un ensemble  
d'équipements industriels et renseignement du système d'information - construction du  
cahier des charges d'une amélioration technique (5 semaines).

Période en entreprise : construction d'un projet d'amélioration technique et rédaction d'un  
rapport de présentation (6 semaines)

Les aspects liés au développement durable sont traités tout au long de la formation :  
réaliser le tri sélectif des déchets (huiles usagées, conducteurs en cuivre, chiffons  
souillés...) pour en favoriser le traitement dont le recyclage – optimiser et améliorer le  
fonctionnement des équipements pour diminuer les consommations d'énergie et les  
produits défectueux – récupérer les pièces et les équipements endommagés en vue de  
leur recyclage.

Session d'examen (2 semaines).

Cette période inclue une préparation à la présentation d'une proposition d'amélioration  
technique argumentée en utilisant des supports visuels et la passation de l'examen  
proprement dite.

## CERTIFICATION

L'ensemble des modules (4 au total) permet d'accéder au titre professionnel de niveau IV  
(bac pro) de technicien de maintenance industrielle. Des qualifications partielles, sous  
forme de certificats de compétences professionnelles (CCP) peuvent être obtenues en  
suivant un ou plusieurs modules : CCP/Bloc de compétences - Réparer les éléments  
électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel = module 1 CCP/Bloc de  
compétences - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement  
industriel = module 2 CCP/Bloc de compétences - Diagnostiquer une défaillance, mettre  
en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant = module 3 CCP/Bloc  
de compétences - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels,  
proposer et réaliser des améliorations = module 4 + période en entreprise décrite dans le  
contenu de formation.. A partir de l'obtention d'un CCP, vous pouvez vous présenter aux  
autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre

## LES FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Formation complémentaire permettant d'atteindre le niveau III (BTS/DUT) :

- Technicien supérieur de maintenance industrielle (réf. produit 07136)
- Technicien supérieur de maintenance d'éoliennes (réf. produit 13134)??

En fonction de votre projet, si vous souhaitez poursuivre votre parcours de formation,  
prenez contact avec l'un de nos conseillers, joignables au 3936.

## MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Formation modulaire, individualisée, accompagnement personnalisé

Moyens pédagogiques : Kit Pédagogique - Documents écrits – Diaporama - Supports "clé  
en main" - Supports audio et visuels - Outils multimédias

Notre espace de formation dispose d'outils de formation modernes et performants  
comprenant :

- Des salles polyvalentes
- Des salles informatiques offrant l'accès à la plateforme numérique de formation Métis
- Matériel audio-visuel : vidéo projecteur...
- Ressources documentaires

Plateau technique dédié qui reconstitue les conditions de réalisation des gestes  
professionnels ; conforme au Référentiel d'évaluation des Titres professionnels et CQP

POUR EN SAVOIR PLUS

INSCRIVEZ-VOUS



afpa.fr

3936 Service gratuit  
prix appel

Les formateurs intervenants sont titulaires de certifications et/ou qualifications professionnelles cohérentes avec les objectifs professionnels de la formation ou la certification visée, ainsi qu'une expérience professionnelle suffisamment adéquate

INSCRIVEZ-VOUS



POUR EN SAVOIR PLUS

afpa.fr

3936 Service gratuit  
prix appel