



Technicien(ne) d'Inspection de systèmes mécanisés (H/F)

Vous souhaitez rejoindre une entreprise dont la réussite s'appuie sur le travail en équipe et la satisfaction client ?
Ne cherchez plus, c'est ici et maintenant que cela se passe !

Nous sommes leader mondial de la maintenance aéronautique indépendante avec 8 000 collaborateurs répartis sur 5 continents.

StandardAero SAS filiale française du groupe StandardAero, fondée en 1946, est un acteur majeur dans la maintenance et la révision générale de moteurs d'avions de type turbopropulseur en Europe. Implantée sur le site de Gonesse (95), stratégiquement entre l'aéroport de Roissy-CDG et l'aéroport du Bourget.

Nous sommes un atelier de maintenance aéronautique PART 145 ayant pour objectif d'optimiser les temps d'immobilisation des moteurs de nos compagnies aériennes clientes.

Le Technicien(ne) d'inspection (H/F) réalise les différentes opérations techniques associées à l'inspection détaillée des moteurs et/ou équipements aéronautiques, conformément à la documentation du constructeur et aux processus définis au sein de la société, et apporte un soutien technique aux différents interlocuteurs du processus industriel, notamment dans le contrôle des opérations et la transmission de savoir-faire.

Votre contribution :

- Réaliser les inspections visuelles détaillées et inspections dimensionnelles, requises par la demande de travaux définis, conformément à la documentation du constructeur requise et/ou aux inspections spécifiques décidées par le service engineering
- Réaliser les inspections visuelles détaillées et inspections dimensionnelles nécessaires lors d'étapes de processus spécifiques, telles que l'anticipation ou le retour de sous-traitance
- Réaliser les contrôles d'ajustements, tels que les jeux et serrages, conformément à la documentation du constructeur requise
- Déterminer les actions à réaliser en fonction des résultats des rapports de tridimension concernant les pièces Courantes
- Statuer sur les défauts détectés sur les pièces courantes, ainsi que ceux signalés lors des autres inspections du processus, conformément aux critères de la documentation du constructeur requise
- Déterminer les travaux à effectuer sur les pièces identifiées « à réparer » conformément à la documentation technique
- Procéder à la réservation des pièces à remplacer dans le système informatique
- Assurer l'identification des pièces réformées
- Préparer et organiser les pièces sur chariots, suite à l'inspection, pour optimiser les opérations de Montage
- Assurer un appui technique
- Effectuer les opérations de double-contrôle définies par la documentation du constructeur
-

Vos atouts pour ce poste :

- Connaissance d'une partie de la discipline d'inspection qualité produit, incluant les techniques d'inspection - permettant le développement de raisonnements conduisant à formaliser/construire des actions à visée opérationnelle
- Connaissance d'une partie de la discipline de technique aéronautique, incluant la motorisation, les matériaux, les pratiques de maintenance
- Connaissances professionnelles relatives à l'environnement numérique et aux outils informatiques
- Connaissance professionnelles relatives à l'Anglais, incluant la compréhension et production écrite d'anglais



Vos avantages qui rendent la vie meilleure :

Un parcours d'intégration sur plusieurs mois dès votre prise de poste afin de vous intégrer dans les meilleures conditions.

Une rémunération sur 13 mois

Des RTT

Un intéressement et une participation aux bénéfices mais aussi un PEE et PERCO

Une mutuelle d'entreprise familiale

Un restaurant d'entreprise

Un comité d'entreprise proposant de nombreux avantages

StandardAero vous propose de participer à son accélération sur le marché de la maintenance aéronautique.

Alors n'hésitez plus, rejoignez-nous !!

<mailto:recrutement@standardaero.com>